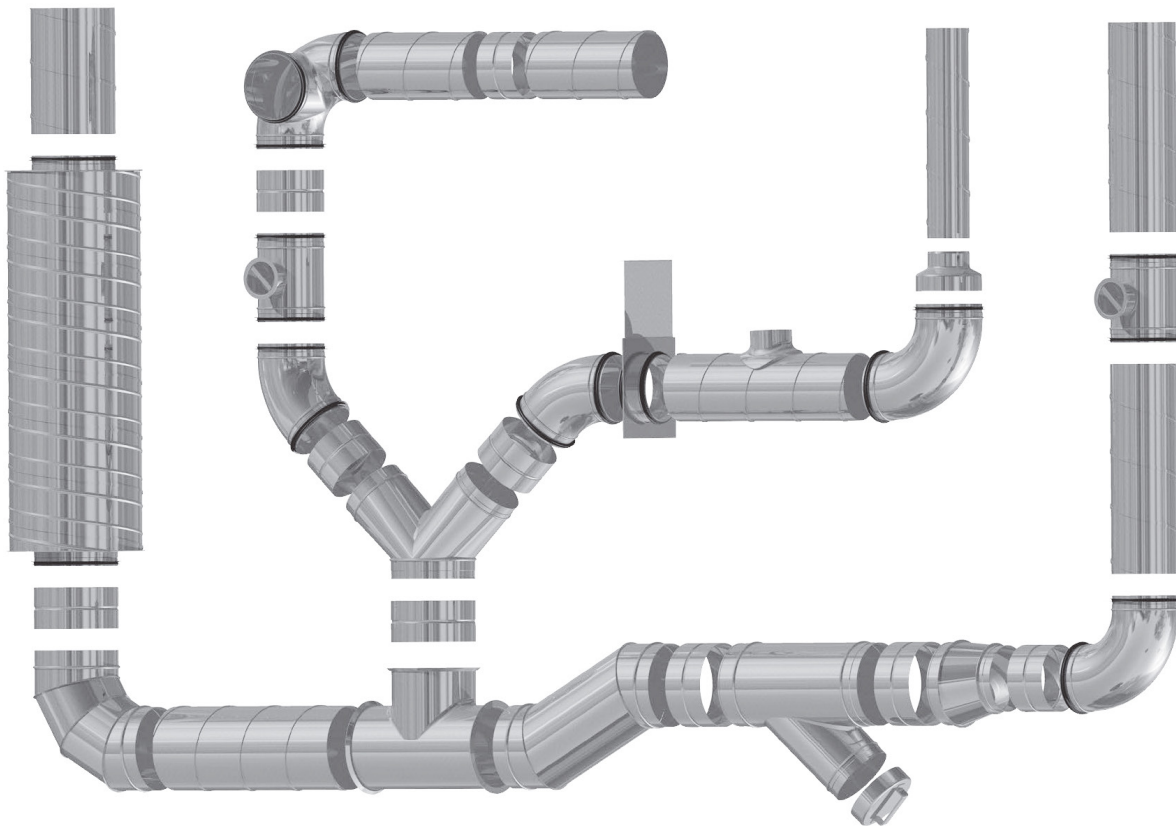


Opis prezračevalnega sistema z okroglimi cevmi

01

Ker je proces priprave zraka eden najbolj pomembnih sistemov v objektih, morajo prezračevalni sistemi zagotoviti zelo strogim zahtevam.

Nujno je zagotoviti ustrezno zrakotesnost distributivnih sistemov, saj so lahko stroški zaradi izgub izredno visoki. Kot odgovor na te zahteve ponujamo vse elemente za kakovostno zasnovo prezračevalnih sistemov.



0108 / Prezračevalne cevi in fazonski kosi

Zrakotesen sistem

Spiralno robljeni prezračevalni kanali okroglega preseka, izdelani iz jeklene pocinkane pločevine in fazonski kosi dosegajo, glede na SIST-EN 12237, **zrakotesnost razreda D**.

Zaradi teh lastnosti se lahko elemente uporablja tudi v najbolj zahtevnih sistemih, na primer v farmacevtski industriji.

CERTIFICATE

Valid for 2019

Producer: Bossplast D.O.O.

The producer has the following original machines from Spiro International SA:

- Tubeformer

To sustain maximum production quality, capacity and reliability of the Spiro® machines the producer has a service agreement with Spiro International SA. The machines are inspected annually by an authorized service engineer from Spiro.

The company Bossplast D.O.O. fulfills the requirements to produce spiral ducts of the class D tightness.

Patrick Tullgren
Spiralformer Manager
Spiro International SA, Industriestrasse 171, CH-3178 Bessingen, Switzerland

Christer Johnson
Managing Director

Tesnenje kanalov

Tesnenje kanalov se lahko zagotovi z uporabo fazonskih kosov s tesnilom iz gume EPDM, z uporabo butilnega traku ali z uporabo spojnih objemk.

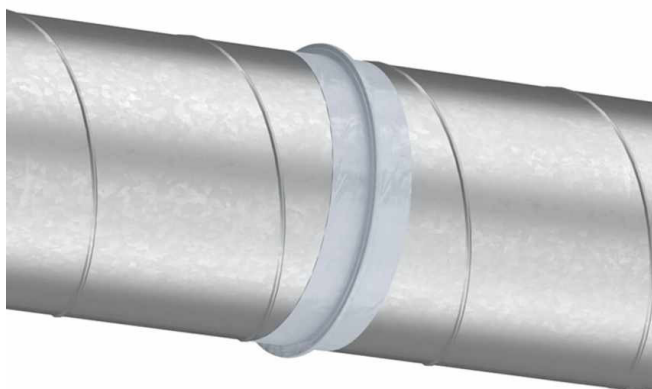
Tesnenje z butilnim trakom

Najbolj enostavno se prezračevalne sisteme zatesni s hladno skrčljivimi **butilnimi trakovi in aluminijastimi trakovi**. Ti trakovi so primerni za tesnenje ali izolacijo kanalov in se lahko uporabljajo v klimatskih sistemih, ogrevalnih sistemih itd. Hladno skrčljivi trak je primeren tudi za instalacije na vidnih mestih.



Hladni skrčljivi trakovi so primerni za tesnenje ali izolacijo kanalov in se lahko uporabljajo v klimatskih sistemih, ogrevalnih sistemih itd. Hladno skrčljivi trak je primeren tudi za instalacije na vidnih mestih.

Barva: svetlo siva ali aluminijasta
Na eni strani je folija iz politilena ali aluminija
Primeren je za tesnenje kanalov
Temperaturna odpornost od -20°C do $+60^{\circ}\text{C}$
Normalna gorljivost glede na DIN 4102 - B2



Tesnenje s spojno objemko FLKA-C

Tesnenje prezračevalnega sistema se lahko dobro zagotovi tudi s spojnimi objemkami. Uporablja se za povezovanje dveh elementov - prezračevalnih cevi in/ali okroglih fazonskih kosov. Cevi in fazonski kosi morajo za namestitev biti zarobljeni v višini približno 5-7 mm pod kotom 90 stopinj. Elemente se poveže s povezovalnimi objemkami, ki se hitro in učinkovito zatesnijo.

Glavna prednost sistema za vpenjanje je hitra montaža in demontaža. Omogoča pa tudi, da se odstrani samo določene komponente, ne da bi morali razstaviti celoten sistem. Poleg tega je notranjost prezračevalnega sistema gladka in brez vstavkov, na katerih bi se lahko nabiral prah in ostali delci.

Dodatno je objemka opremljena z vijakom.



Fazonski kosi s tesnili

Tesnjenje kanalov se lahko zagotovi z uporabo **fazon-skih kosov s tesnilom iz gume EPDM** ali z uporabo butilnega traku. Tesnilo iz gume je trdno nameščeno v utoru in ostane na mestu pred in po namestitvi. Guma EPDM je odporna na ozon, UV radiacijo in spremembe v temperaturi od -30°C do 100°C .

Tesnilo



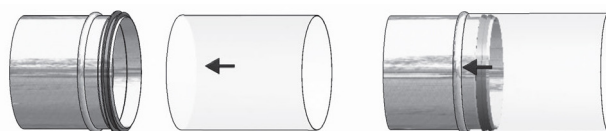
Kanal



Prednost fazonskih kosov s tesnili

- Ekološko prijazna rešitev, ki ne vsebuje silikona ali drugih strupenih snovi, ki lahko uhajajo v kanal
- Sistem je lahko nameščen v kakršnih koli vremenskih razmerah
- Temperaturno območje od -30°C do 100°C .
- Največji delovni podtlak do 3000 Pa
- Največji delovni tlak: do 5000 Pa
- Na zahtevo so na voljo vsi kosi od $\varnothing 80$ do $\varnothing 1250$

Hitra in enostavna namestitev



Namestitev fazonskih kosov s tesnili

Pred namestitvijo

Cev in fazonski kosi morajo biti pred namestitvijo čisti.

Rezanje cevi

Cevi se mora odrezati na primerno dolžino, ter odstraniti nepravilnosti na robovih.

Namestitev fazonskih kosov

- Preverite, da cevi in fazonski kosi niso poškodovani. Če imate fazonske kose s tesnili, preverite, da niso poškodovana.
- Namestite fazonski kos na cev, dokler ne dosežete roba. Če se ustavi, ga poskušajte vrteti levo in desno.
- Kos pritrdite na cev z vijaki iz pločevine ali kovičnimi zakovicami. Upoštevajte vzorec vijakov / kovičenja, da se izognete neusklajenosti med priključenimi kabli. Najbolje je namestiti vijake / zakovice izmenično na nasprotnih straneh.

- Spodnja tabela prikazuje priporočeno debelino vijakov iz pločevine in zakovic:

Ød (mm)	min. premer (mm)	Število vijakov
80-250	3,2	4
280-500	3,2	4
560-710	3,2	6
710-1250	4,0	12
1400-1600	4,0	16

Vijake iz pločevine (ali kovice) namestite na enakomerno razdaljo okoli spoja. Pazite, da ne preluknjate tesnila. V ta namen privijte vijake 10 mm stran od roba kanala in omejevalnika.

Če je treba preskusiti neprepustnost sistema, je treba to opraviti pred integracijo in izolacijo, da se zagotovi možnost pregleda in sanacijskih ukrepov. Pritožbe o gostoti zraka bodo obravnavane, če je sistem popolnoma dostopen za pregled.

Če se ne uporabi fazonskih kosov s tesnili, se za zagotovitev zrakotesnosti uporabi butilni trak.

